



NORTH STAR™
WATER TREATMENT SYSTEMS

ENTHÄRTER 17 L

ENTHÄRTETES WASSER - GENUSS FÜR DEN GANZEN HAUSHALT.



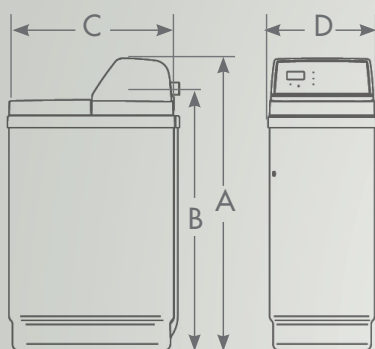
ÜBER 90 JAHRE **KNOW-HOW**

LÖSUNGEN **FÜR PROFIS**
DER WASSERENTHÄRTUNG



LIEFERUMFANG

- 1 Anschlussarmatur
- 1 Transformator 24V
- 2 Druckschläuche
- 1 Gesamthärtetestkit



A	B	C	D
106,7 cm	95 cm	48 cm	30 cm

Integrierte
Filtration

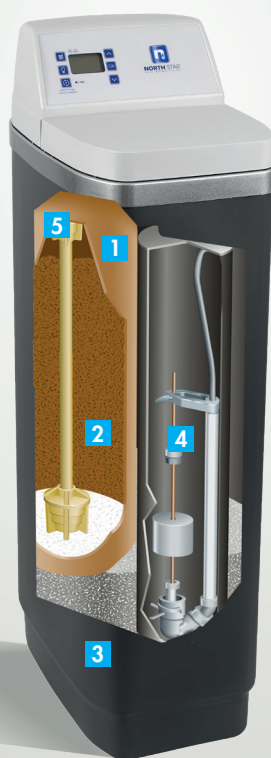


QUALITÄT

- Beleuchteter Salztank
- Trockener Salztank
- Salzpegelanzeige
- 72 h Autonomie
- Manuelle und automatische Regenerierung möglich

NSC 17L		
Harzvolumen	liter	17,4
Durchschnittl. Salzverbrauch pro Regenerierung	kg	1,41
Durchflußrate bei 1 bar Druckverlust	m³/h	2,1
Wasserdruck (min - maxi)	bars	1,4 - 8,6
Betriebsdurchfluß	m³/h	1,8
Eingangs-/Ausgangsmaße	Zoll	1"/ DN25
Stromversorgung	V/Hz	24/50
Betriebstemperatur	°C	4 - 49

Durch die proportionale Regenerierung wird nach dem tatsächlich benötigten Wasserverbrauch regeneriert. Dadurch sind erhebliche Einsparungen des Salz- und Wasserbedarfs möglich.



- 1 Mehrschichtige Harzflasche: hohe Druckbeständigkeit/ lange Lebensdauer. 10 Jahre Garantie.
- 2 Langlebiges Harz.
- 3 Trockener Salztank: Wartungsarm, vermeidet Überlauf und Bakterienbildung.
- 4 Salzsteigrohr mit Überlaufschutz.
- 5 Antisedimentfiltration für optimalen Schutz.



ACS

GARANTIE
10
JAHRE

Druck- & Salztank

GARANTIE
5
JAHRE

Steuerventil

GARANTIE
3
JAHRE

Elektronik



www.northstar-wasser.de



info@northstar-wasser.de



[@northstar.de](https://www.facebook.com/northstar.de)